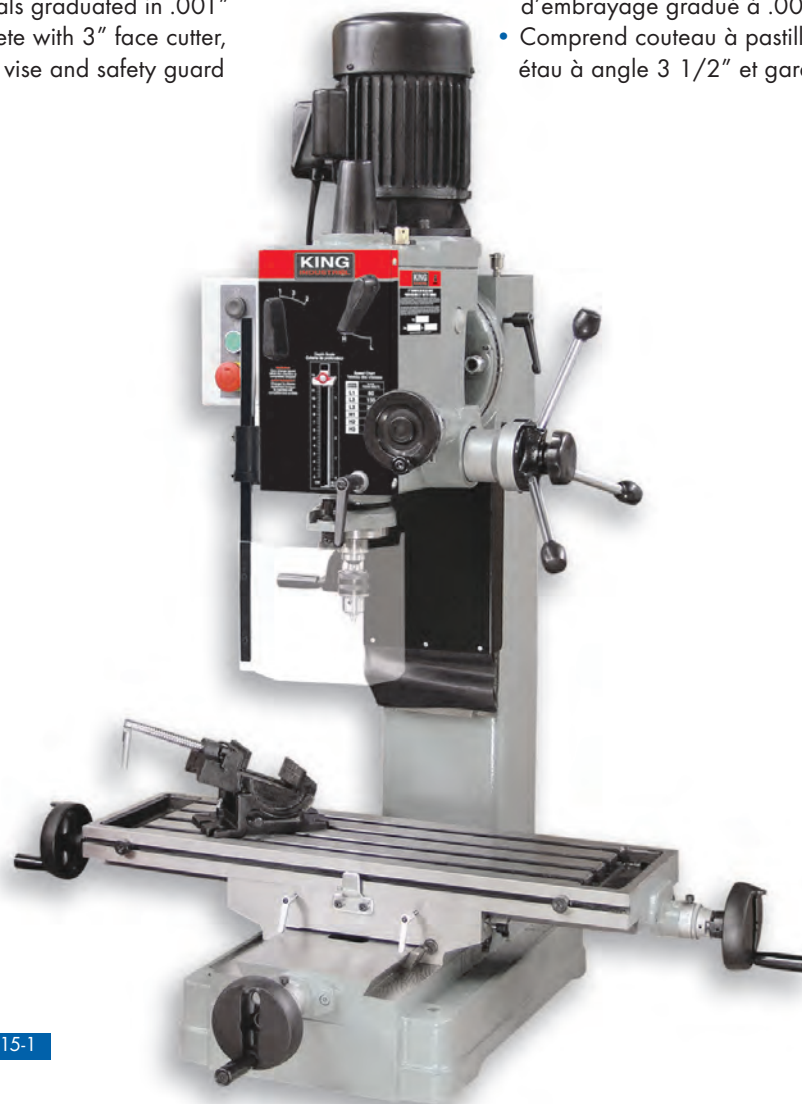


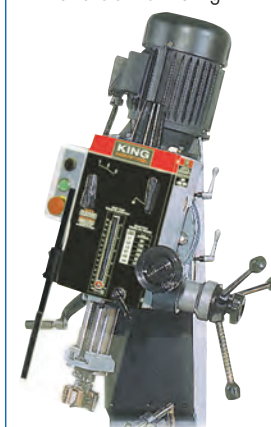


GEARHEAD MILLING DRILLING MACHINE PERCEUSE ET FRAISEUSE AVEC TÊTE À ENGRENAGE

- Powerful 1.5 HP single phase motor
 - Spindle is equipped with four heavy-duty tapered roller bearings
 - Table control hand wheels have large micrometer dials graduated in .001"
 - Comes complete with 3" face cutter, 3 1/2" angle vise and safety guard
- Puissant moteur de 1.5 CV à simple phase
 - Arbre cintré à usage dur sur quatre roulements à billes
 - Table d'alimentation à mécanisme d'embrayage gradué à .001"
 - Comprend couteau à pastille carburé 3", étau à angle 3 1/2" et garde de sécurité



Head tilts 90° to the left
and 30° to the right



Tête inclinable de 90°
à gauche et 30° à droite

KC-45

UPC - 7-72995-15015-1

MODEL	MODÈLE	KC-45
Drilling capacity	Capacité de forage	1 1/4"
Max. distance spindle nose to table	Distance max. de l'arbre à la table	17 1/2"
Swing	Diamètre de travail maximum	20 7/16"
Spindle taper	Arbre cintré	R8
Spindle Stroke	Distance d'abaissement de l'arbre	5"
Speeds	Nombre de vitesses	6 (60-1500) RPM/tr/min
Face mill capacity	Capacité du couteau de surfacage	4"
End mill capacity	Capacité du couteau à rainurage	1 1/4"
Max. longitudinal travel	Déplacement longitudinal	17"
Cross travel	Déplacement transversal	7 1/4"
Working area of the table	Dimensions de la table de travail	9 1/2" x 32 1/4"
Size of T-Slot on table	Dimension de la rainure de la table	5/8"
Motor	Moteur	11 Amp. @ 220V
Voltage	Voltage	220V, 1 phase, 60 Hz
Dimensions (LxWxH)	Dimensions (LxPxH)	47" x 34" x 55"
Approx. shipping weight	Poids du transport approx.	700 lbs